

Контроллеры для пакетоформирующих машин.

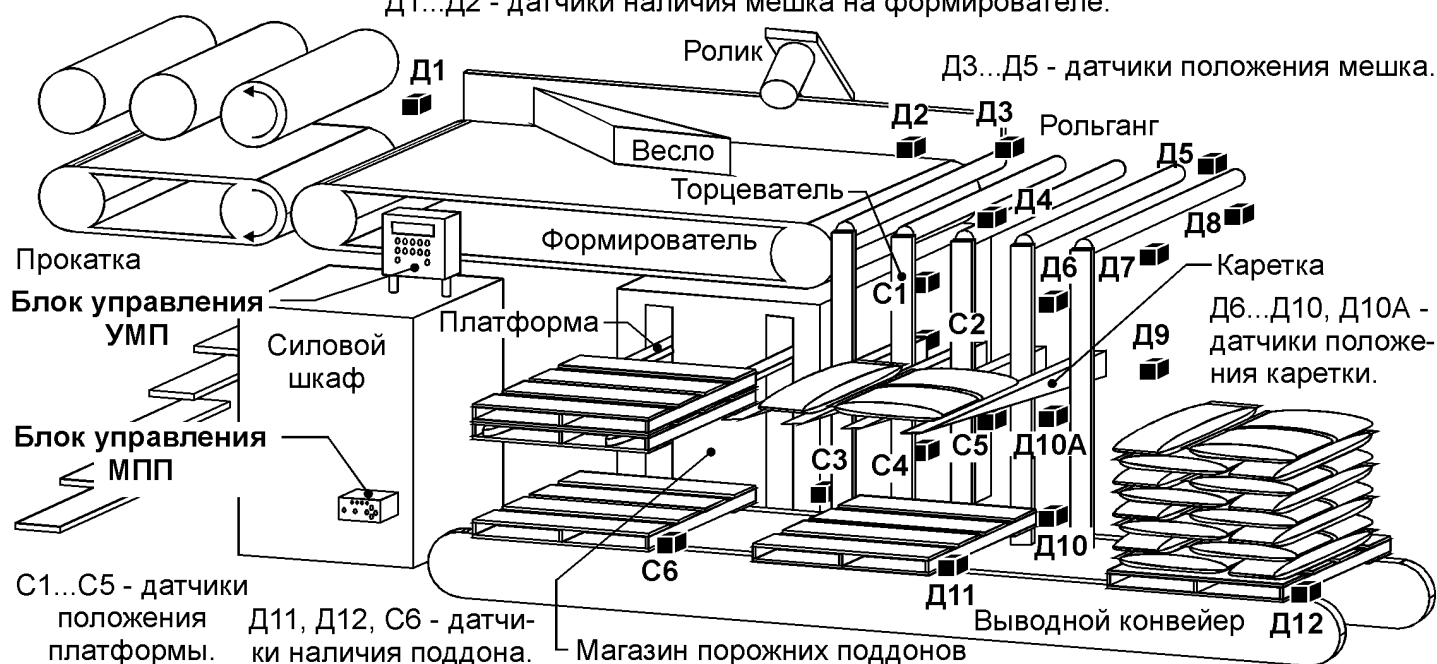
Используются на всех типах пакетоформирующих машин производства ОАО «Ивантеевский Элеватормелъмаш», предназначенных для укладки на поддоны мешков с сыпучим продуктом.

Блоки заменяют устаревшую схему управления на счётно-шаговых реле и обеспечивают надёжную работу машины в диапазоне температур от -40 до $+40^{\circ}\text{C}$. Все датчики и пускатели напрямую подключаются к клеммам блоков, поэтому модернизация машины может быть выполнена собственными силами. При необходимости на пуско-наладочные работы направляются специалисты.

Блок управления УМП содержит счётчик мешков и обеспечивает работу всех механизмов пакетоформирующей машины, **кроме магазина порожних поддонов**. Предусмотрена возможность ввода задания на укладку мешков - после его выполнения машина будет приостановлена. Количество слоёв на поддоне задается оператором и может составлять от 1 до 8.

Блок управления МПП обеспечивает автономную работу **магазина порожних поддонов**, которым оснащаются некоторые модификации пакетоформирующих машин. Если поддоны устанавливаются вручную, то **блок управления МПП** не требуется.

Д1...Д2 - датчики наличия мешка на формователе.



Силовые выходы блоков защищены от коротких и межвитковых замыканий во внешних цепях. Длительность управляющих сигналов ограничена по времени, что позволяет **предотвратить механические поломки машины**. Во время юстировочного цикла блоки запоминают промежутки времени между срабатыванием датчиков, установленных на машине. Если в дальнейшем датчик не сработает, то управляющее воздействие будет снято и пусковая аппаратура обесточится.

ООО «Промрадар». Телефон (495) 507-51-24, 924-36-39.

143517 Московская область, Истринский район, станция Холщёвики.

Тел./факс (498) 729-28-74, 729-28-75.

E-mail: promradar@yandex.ru

<http://www.promradar.ru/>